Control Predictivo No Lineal

Cesar de Prada Dpt. Ingeniería de Sistemas y Automática Universidad de Valladolid prada@autom.uva.es

Indice

- NMPC
- Modelos
- Resolución
- Ejemplos
- Control batch
- Control Hibrido

Control Predictivo



Procesos no lineales



Proceso continuo sobre un punto de operación: Un modelo lineal puede ser aceptable para representar el comportamiento del proceso frente a cambios en las MV

Pero otros procesos, por su naturaleza no admiten un modelo lineal.

Ejemplos

- Procesos batch
- Procesos dinámicos dificiles
- Cambios frecuentes del punto de operación
- Arranques y paradas
- Procesos Híbridos

Control Predictivo NMPC



$$\begin{split} & \min_{\Delta u} J = \int_{t}^{t+T_p} F(x(\tau), u(\tau)) d\tau \\ & \dot{x}(t) = f(x(t), u(t)) \qquad y(t) = g(x(t), u(t)) \\ & y \leq y(t+j) \leq \overline{y} \qquad \underline{u} \leq u(t+j) \leq \overline{u} \end{split}$$

NMPC Modelos

- Modelos tipo Wiener, Hammestein
- Series de Volterra
- Multimodelos lineales
- Redes Neuronales
- Modelos de conocimiento
- Modelos grises



Wiener, Hammerstein



Wiener

Modelo en Espacio de Estados de un sistema Wiener



$$x_{k+1} = \mathbf{A}x_k + \mathbf{B}u_k$$
$$y_k = \mathbf{C}x_k + \mathbf{D}u_k$$

$$z_k = f(y_k) + v_k$$

Identificación modelos Wiener

1. Identificar la parte dinámica: a partir de los datos de entrada y salida medidos u_k , z_k



Identificación modelos Wiener

2. Estimar la parte no lineal como combinación lineal de polinomios de Tschebychev

 $f(y_k, \eta) = a_0 T_0(y_k) + a_1 T_1(y_k) + a_2 T_2(y_k) + \dots + a_\eta T_\eta(y_k)$

$$\begin{split} T_0(y_k) &= 1 & \text{Orden del} \\ T_1(y_k) &= y_k & \text{Polinomio} & \eta \geq 2 \\ T_\eta(y_k) &= 2y_k T_{\eta-1}(y_k) - T_{\eta-2}(y_k) \end{split}$$



Identificación modelos Wiener

$$f(y_k, a) = \begin{bmatrix} T_0(y_k) & T_1(y_k) & \cdots & T_\eta(y_k) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \\ \vdots \\ a_\eta \end{bmatrix} = T(y_k)'a$$

Los coeficientes de los polinomios se obtienen mediante:

$$\min_{a} \sum_{k} (z_{k} - T(y_{k})'a)^{2}$$

Ajuste de minimos cuadrados

$$\mathbf{a} = (\mathbf{T}(\mathbf{y}_k))^{\dagger} . \mathbf{z}_k$$

Identificación Wiener

Como resultado de la identificación No Lineal se tiene:

 $x_{k+1} = \mathbf{A}x_k + \mathbf{B}u_k$ $y_k = \mathbf{C}x_k + \mathbf{D}u_k$ $z_k = \mathbf{T}(\mathbf{y}_k)'\mathbf{a}$

W,

Las consignas y variables en z se recalculan para y, resolviéndose un problema lineal





Series de Volterra

$$y(k) = y_0 + \sum_{i=1}^{N} a_i u(k-i) + \sum_{i=1}^{N} \sum_{j=i}^{N} b_{ij} u(k-i) u(k-j)$$

Modelo de segundo orden

Multimodelos

División del espacio de operación en zonas o regímenes de operación

Estimación de un modelo lineal en cada régimen

La salida se considera una cierta combinación con diferentes pesos de los distintos modelos



El establecimiento de regímenes de operación no es trivial

Zonas de operación



Variable que determina la pertenencia

Zonas de operación con funciones de pertenencia fuzzy

Multimodelos

Cálculo del control para cada modelo de cada zona

El control resultante se calcula aplicando interpolación Fuzzy a cada resultado

$$y = \sum_{i=1}^{N} g_i(x, u, \theta_i, t) w_i(z)$$
$$w_i(z) = \frac{\rho_i(z)}{\sum_{j=1}^{N} \rho_j(z)}$$



Redes Neuronales



 $y = F(w_1x_1 + w_2x_2 + \dots + w_nx_n)$

Elemento básico: Neurona

Redes Neuronales



Una red neuronal esta formada por neuronas en paralelo formando capas, que se interconectan en serie.

Una red Neuronal es un aproximador general de funciones no lineales

Redes Neuronales



Redes Neuronales Dinámicas



Red no-recurrente. Predicción a un paso

Redes Neuronales Dinámicas



Red no-recurrente. Predicción a j pasos

Redes Neuronales Dinámicas

Red recurrente (Modelo independiente)



Red Neuronal con recurrencia interna

- Red Dinámica Neuronal internamente recursiva
- Predicciones recursivas
- Validez limitada al rango de los experimentos



LIN: Elementos de proceso lineales NL: Elementos de proceso no-lineales (sigmoide) $\vec{x}(k) = f_1(\vec{x}(k-1), \vec{u}(k-1), \vec{d}(k-1))$ $\vec{y}(k) = f_2(\vec{x}(k))$

Identificación

1 - Identificacion de una planta de pH con HIDEN



Resultados de la identificacion Sist. No lineal

$$pH(q) = -0.11529 \frac{-1.9703e^{-5} + 5.0188e^{-5} \cdot q^{-1} - 4.451e^{-5} \cdot q^{-2}}{1 - 2.8906 \cdot q^{-1} + 2.789 \cdot q^{-2} - 0.8983 \cdot q^{-3}} B(q)$$

Validación

2000



1000

tiempo (s)

1500

0

-2

0

500

Comprobación con datos distintos a los de identificación

La validación da peores resultados

Ajuste usando redes neuronales

Identificacion usando red neuronal (NPC)

- Red neuronal: modelo regresivo no lineal (NARX), con la forma: y_{modelo}=f(y(t-1),...y(t-n),u(t-1),...u(t-m))

- Aprendizaje de la red neuronal:



Validación de la red neuronal

- Resultados excelentes: ajusta el sistema en todo tipo de situaciones: frecuencias "rapidas", lentas, aumentos y disminuciones del pH



-- Es una opción recomendable para modelar la planta en el rango de trabajo de los experimentos

Puede dar problemas si se quiere extrapolar resultados fuera del rango de los experimentos. No se usa industrialmente

NPC reactor químico $A \rightarrow B$



Buenos resultados excepto en la zona intermedia donde los datos de ajuste eran escasos



Modelos de conocimiento TT A Reactor Químico $A \rightarrow B$ Refrigerante Reactor $V \frac{d c_A}{d c_A} = F c_{Ai} - F c_A - V k e^{-E_{RT}} c_A$ (AT) **Producto** $V \frac{dc_B}{dt} = -Fc_B + Vke^{-E_RT}c_A$ $V\rho c_{e} \frac{dT}{dt} = F\rho c_{e} T_{i} - F\rho c_{e} T + Vk e^{-E/RT} c_{A} \Delta H - UA(T - T_{r})$ dT

$$V_{r}\rho_{r}c_{er}\frac{dr_{r}}{dt} = F_{r}\rho_{r}c_{e_{r}}T_{ri} - F_{r}\rho_{r}c_{er}T_{r} + UA(T-T_{r})$$

NMPC Problemas principales

$$\begin{split} \min_{\Delta u} J &= \sum_{j=N1}^{N2} [\hat{y}(t+j) - r(t+j)]^2 + \sum_{j=0}^{Nu-1} [\beta \Delta u(t+j)]^2 \\ \dot{x}(t) &= f(x(t), u(t)) \qquad y(t) = g(x(t), u(t)) \\ y &\leq y(t+j) \leq \overline{y} \qquad \underline{u} \leq u(t+j) \leq \overline{u} \end{split}$$

✓ Problemas de resolución numérica

•Simulación

•Resolución directa

Problemas de estimación de estados

NMPC Técnicas de solución

- Optimización directa por simulación
- Conversión a NLP por discretización de estados y controles
- Linealización sobre una trayectoria
- Linealización por realimentación
- PPC



Parametrization



 $u_i = p_i$

 $u_i = p_i t + b_i$

$$\min_{p} J(p) = \int_{0}^{T} L(x, u(p)) dt$$
$$F(\dot{x}, x, u(p)) = 0$$
$$g(x, u(p)) \le 0$$

Resolución con simulación



W

restricciones sobre x o y

Discretización

$$\min_{p} J(p) = \int_{0}^{T} L(x, u(p)) dt$$
$$F(\dot{x}, x, u(p)) = 0$$
$$g(x, u(p)) \le 0$$

Discretizar las ecuaciones del modelo

$$F(\dot{x}, x, u(p)) = 0$$

$$\downarrow$$

$$F(\frac{x(t + \Delta t) - x(t)}{\Delta t}, x(t + \Delta t), t + \Delta t) = 0$$

$$\int_{0}^{T} L(x, u(p)) dt$$

$$\sum_{j=0}^{N} \left[L(x(j), u(j, p)) \right] \Delta t$$

Resolución simultanea

min $J(p) = \int_0^T L(x, u(p)) dt$ $F(\dot{x}, x, u(p)) = 0$ $g(x,u(p)) \le 0$ $\min_{\mathbf{p},\mathbf{x}} \quad \mathbf{J} = \sum_{\mathbf{i}=0}^{N} \left[\mathbf{L}(\mathbf{x}(\mathbf{j}), \mathbf{u}(\mathbf{j}, \mathbf{p})) \right] \Delta \mathbf{t}$ F(x(1), x(0), u(0, p)) = 0F(x(2), x(1), u(1, p)) = 0F(x(3), x(2), u(2, p)) = 0

✓ El número de variables de decisión (y ecuaciones) se incrementa a p + x(0), ..., x(N)

 Se facilita el cáculo de gradientes y el tratamiento de las restricciones de camiino

 La discretización puede ser difícil (colocación ortogonal)

 $g(x(0), u(0, p)) \le 0$ g(x(1), u(1, p)) \le 0 g(x(2), u(2, p)) \le 0 Todas las x y p son variables independientes

Se resuellve con software NLP

F(x(N), x(N-1), u(N-1, p)) = 0

....

 $g(x(N-1), u(N-1, p)) \le 0$
MPC + MHE



Estimación de estados con horizonte deslizante MHE



¿Qué estado inicial pasado en t-N y que mínimas perturbaciones v(t-i) harían evolucionar el sistema de la forma mas próxima a la que lo ha hecho al aplicarle los controles que le han sido aplicados?

Moving Horizon Estimation (MHE)

$$\min_{x_{t-N},d_{i}} \sum_{i=0}^{N} \left[y(t-i) - y_{m}(t-i) \right]^{2} + \gamma d(t-i)^{2} \\
F(\dot{x}(t), x(t), u(t), d(t)) = 0 \\
y(t) = g(x(t), u(t)) \\
L_{v} \le d(t-i) \le L_{v} \quad i = 1, ..., N$$

Una vez que se han calculado los valores óptimos de x(t-N) y de d(t-N), d(t-N+1),..., x(t) puede estimarse por simulación del modelo comenzando en x(t-N) y aplicando entradas u(t-N), u(t-N+1), y perturbaciones d(t-N), d(t-N+1),.... 39

Reactor de Van der Vusse



Reactor altamente no lineal y difícil de controlar

 $A \rightarrow B \rightarrow C$ $2A \rightarrow D$





Concentración

Temp. Entr. estimada

Са



Flujo producto

Calor transferido



Depósitos



Proyecto LHC

- LHC: Large Hadron Collider
- Nuevo acelerador de particulas del CERN
- 1500 imanes superconductores para el guiado de particulas
- helio a 1.8K



Aceleradores de partículas



String Test



Inner triplet

Acelerador LHC-CERN



•Control de temperatura de los imanes superconductores •Operación bajo 2K •Desviación máxima 40mK •PC + PLCs M7, S5 deSiemens •String-1 y US loop

String Temp < 2K



Objetivos

• Reducing temperature variability, squeezing the control band and place it optimally.



Objetivos

Trabajar con menor coste



Modelo del LHC 1.8 K Cooling Loop

• Balances de masa y Energia

$$m_{cm} \cdot \frac{d}{dt} (Cp(T_{mag}) \cdot T_{mag}) = Q_{ss} - q_{cool}$$
$$q_{cool} = H \cdot A_w \cdot (T_{mag} - T_{sat})$$
$$\frac{dm_{hx}}{dt} = f_{in} - f_{out} - f_{vap}$$
$$\Delta p = f \frac{\rho \mu_m^2}{2D} \int_{x_1}^{x_2} dx$$

- Variable Controlada
 - Temperatura del iman
- Variable Manipulada
 - JT valvula
- Variables no medidas
 - Masa de He II en el tubo
 - Flujos
- Perturbaciones
 - Cargas de calor

No linealidades

Dificultades: Respuesta inversa, retardo variable, ganancia variable



PI - MBPC lineal



PI - MBPC lineal



MPC no lineal

Nonlinear Predictive Controller

$$\min_{u(t),\dots,u(t+Nu-1)} \int_{t}^{t+N_2 \cdot T} [y(\tau) - w(\tau)]^2 d\tau + \beta \sum_{i=0}^{N_u - 1} \Delta u(t+i)^2$$

Discretización de la variable manipulada

 $\frac{d}{dt}x(t) = f(x(t), u(t), v(t))$ $y(t) = g(x(t)) + \zeta$ Ecuaciones continuas (DAE)



Probado primero en simulación

Modelo interno no lineal



Simulación en ECOSIM



Test Inner Triplet



Test Inner Triplet



Procesos batch



No hay un punto de operación

El objetivo no es mantener las variables próximas a una consigna fija

Dinámicas complejas

Objetivos no convencionales: tiempo mínimo, máxima producción al final del lote, etc.

NMPC para procesos batch



$$x_{1} = \mu_{m} \frac{X_{1}X_{4}X_{5}}{K_{s}X_{5} + K_{o}X_{4} + X_{4}X_{5}}$$
$$x_{2} = \upsilon_{L} \frac{X_{1}X_{4}}{K_{L} + X_{4}} - 0.9082K_{p}X_{2}$$

 $= K_{p}X$

$$\dot{x}_{4} = -\frac{1}{Y_{s}}\mu_{m}\frac{x_{1}x_{4}x_{5}}{K_{s}x_{5} + K_{o}x_{4} + x_{4}x_{5}} - 1.01\upsilon_{L}\frac{x_{1}x_{4}}{K_{L} + x_{4}}$$

• Mecanismo de Reacción.

Células + Glucosa <u>Má</u>s células. Glucosa + O₂ ^{célu<u>las</u> Gluconolactone. Gluconolactone + H₂O <u>Acido Glucónico</u>}

Proceso muy no-lineal
Modelo de conocimiento con 5 estados
Objetivo: tiempo mínimo con un valor de la concentración de acido glucónico x₃ superior a una cota dada

$$x_{5} = k_{1a} \left(x_{5p} - x_{5} \right) - \frac{1}{Y_{o}} \mu_{m} \frac{x_{1} x_{4} x_{5}}{K_{s} x_{5} + K_{o} x_{4} + x_{4} x_{5}} - 0.09 \upsilon_{L} \frac{x_{1} x_{4}}{K_{L} + x_{5}}$$

MPC para Procesos Batch

- Modelos internos no lineales de tipo Físico-químico
- Funciones de costo: producción terminal, tiempo mínimo
- Optimización dinámica no lineal



Formulaciones batch típicas Formulación de producción $\max J = V(t_f) x_p(t_f)$ • Formulación de tiempo mínimo $\min_{\mathbf{u}, \mathbf{t}_{f}} \mathbf{J} = \mathbf{t}_{f}$ (🛡 👻 • Formulación para múltiples lotes $\max_{\mathbf{u}, \mathbf{t}_{f}} \mathbf{J} = \frac{\mathbf{V}(\mathbf{t}_{f})\mathbf{x}_{p}[\mathbf{t}_{f}]}{\mathbf{t}_{f} + \mathbf{t}_{c}}, \mathbf{t}_{f} > \mathbf{t}_{min}$ Formulaciones de coste económico

$$\max_{u} J = \operatorname{prec}_{1} V(t_{f}) x_{p}(t_{f}) - \operatorname{prec}_{2} \int_{T_{p}} u dt$$

Estimación de estados

Algunas variables del proceso pueden ser no medidas Métodos de horizonte deslizante para estimación de estados no medidos



Estimación de estados en el fermentador batch

N=3





- Estados no medibles: x₂, x₅
- Validación para diferentes horizontes de estimación

MPC batch: tiempo mínimo



MPC No-lineal

$$\begin{split} \min_{\Delta u} J &= \sum_{j=N1}^{N2} [\hat{y}(t+j) - r(t+j)]^2 + \sum_{j=0}^{Nu-1} [\beta \Delta u(t+j)]^2 \\ x(t+1) &= f(x(t), u(t)) \qquad y(t) = g(x(t), u(t)) \\ y &\leq y(t+j) \leq \overline{y} \qquad \underline{u} \leq u(t+j) \leq \overline{u} \end{split}$$

Problemas numéricamente costosos

Técnicas prometedoras:

•Multiple shooting

•Optimización multiparamétrica

Linealización recursiva



Linealización recursiva NEPSAC



 $\hat{y}(t+j) = G_{j}(q^{-1})\Delta u(t+j) + y_{libre}$ $\hat{y}(t+j) \approx G_{j}(q^{-1})\delta u(t+j) + g(f(\Delta u(t+j)_{anterior}))$ y_{base}

Puede resolverse un problema MPC lineal de sobre δu , teniendo presente que no se cumple el principio de superposición

Linealización recursiva



t

 $\hat{y}(t+j) \approx G_{j}(q^{-1})\delta u(t+j) +$ $+ g(f(\Delta u(t+j)_{anterior}))$

Respuestas impulso y respuesta salto final

$$Y = \overline{Y} + GU$$

where

$$\overline{Y} = \begin{bmatrix} y_{\text{base}}(t + N_1|t) \cdots y_{\text{base}}(t + N_2|t) \end{bmatrix}^{\mathrm{T}}
U = \begin{bmatrix} \delta u(t|t) \cdots \delta u(t + N_u - 1|t) \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} ,
G = \begin{bmatrix} h_{N_1} & h_{N_1-1} & h_{N_1-2} \cdots & g_{N_1-N_u+1} \\ h_{N_1+1} & h_{N_1} & h_{N_1-1} \cdots & g_{N_1-N_u+2} \\ \cdots & \cdots & \cdots \\ h_{N_2} & h_{N_2-1} & h_{N_2-2} \cdots & g_{N_2-N_u+1} \end{bmatrix}$$

Linealización recursiva



y_{base}

La solución se toma como nueva solución base y se repite el problema hasta que $G\Delta u \approx 0$

 $\hat{y}(t+j) \approx G_j(q^{-1})\delta u(t+j) + g(f(\Delta u(t+j)_{anterior}))$

Si G∆u ≈ 0 el principio de superposición seria válido

En pocas iteraciones se cumple

Linealización iterativa

COLUMNA DE DESTILACIÓN DE ETANOL



Alcoholera de Rinconada, AEA

Especificaciones técnicas:

- 82 platos de paso simple.
- Alimentación: plato 16
- Extracción lateral: alcohol neutro
- Condensador total vertical.
- Ebullidor horizontal.

Condiciones de la Alimentación:

- Multicomponente: etanol propanol agua
- Caudal: 35 m³/h
- Temperatura: 85°C
- Presión: 1 bar


Linealización iterativa

OBJETIVOS DEL CONTROL PREDICTIVO DE LA COLUMNA

Caudal de Alcohol Neutro



Implementación en EcosimPro



RESULTADOS: NMPC NO LINEAL

Evolución de la concentración de etanol en el fondo ante un cambio de consigna de dicha variable



Evolución de la concentración de agua en cabeza ante un cambio de consigna de dicha variable



RESULTADOS: NMPC NO LINEAL

